



มาตรฐานเกจวัดแรงดันและแรงดูด

สุนทรียากาศ

(Vacuum and Pressure Gauges)

เบยพ. 8119-52

กรมโยธาธิการและพัฒนาเมือง
กระทรวงมหาดไทย

มาตรฐานเกจวัดแรงดันและแรงดูดสุญญาการ

1. วัตถุประสงค์และขอบข่าย

1.1 วัตถุประสงค์

1.1.1 มาตรฐานนี้เป็นการระบุแนวทางหรือเกณฑ์กำหนดคุณสมบัติ และการทดสอบคุณภาพของเกจวัดแรงดันและแรงดูดสุญญาการสำหรับน้ำและอากาศที่จะใช้ในระบบดับเพลิงที่ผู้ผลิตของผลิตภัณฑ์นั้นมีความประสงค์จะได้รับการรับรองผ่านเกณฑ์คุณสมบัติด้านอัคคีภัย เกจวัดความดันในที่นี่จะต้องเป็นชนิดเข็มเดี่ยวแสดงค่าโดยตรงและส่วนประกอบแบบยึดหยุ่น สำหรับท่อน้ำด้านดูดของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะต้องเป็นเกจวัดความดันชนิดผสม สำหรับท่อน้ำดับเพลิงของระบบหัวกระฉายน้ำดับเพลิงจะใช้เป็นเกจวัดแรงดันอย่างเดี่ยวเท่านั้น

1.2 ขอบข่าย

1.2.1 มาตรฐานนี้จะรวมเกณฑ์ของคุณสมบัติและคุณภาพของเกจวัดความดันเฉพาะที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางขนาด 90 มิลลิเมตร 102 มิลลิเมตร และ 115 มิลลิเมตรเท่านั้น ทั้งนี้คำที่เรียกว่า “เกจวัดความดัน” ในที่นี่จะหมายความรวมทั้งเกจวัดแรงดัน เกจวัดแรงดูดสุญญาการ และเกจวัดความดันรวม

2. นิยาม

เพื่อให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของมาตรฐานนี้ ให้ใช้ความหมายของศัพท์ต่าง ๆ ดังนี้ นอกจากระบบไว้เป็นอย่างอื่น

“เกจตันแบบ (Master Gauge)” หมายถึง เกจวัดความดันที่มีความแม่นยำสูงมาก เพื่อใช้ในการอ้างอิงการทดสอบเกจวัดความดัน ซึ่งจะต้องได้รับการปรับตั้งและรับรองจากสถานบัน្តมาตรฐานวิทยาหรือสถาบันทดสอบที่เชื่อถือได้

“เกจวัดความดัน (Pressure Gauge)” หมายถึง เกจวัดแรงดัน หรือ เกจวัดแรงดูดสุญญาการ หรือเกจวัดความดันรวม

“เกจวัดความดันรวม (Compound Gauge)” หมายถึง เกจที่สามารถวัดค่าแรงดันซึ่งมีค่าเป็นบวก และแรงดูดสุญญาการซึ่งมีค่าเป็นลบ ได้ในตัวเรือนเดียวกัน

“ตัวเรือนระดับ NEMA4 (NEMA 4 Enclosure)” หมายถึง คุณสมบัติและคุณภาพของตัวเรือนของเกจวัดความดัน ที่สามารถป้องกันละอองฝุ่น, ละอองฝน, หยดน้ำ และกระแสไฟฟ้าจากสายนิคไม่ให้เข้าสู่ภายในตัวเรือนได้ สามารถใช้ติดตั้งได้ทั้งภายในและภายนอกอาคาร

3. มาตรฐานอ้างถึง

3.1 มาตรฐานที่ใช้อ้างถึงในส่วนนี้ประกอบด้วย

3.1.1 มาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย ของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย

4. มาตรฐานการทดสอบ

4.1 คุณลักษณะผลิตภัณฑ์

4.1.1 โครงสร้าง

4.1.1.1 เกจวัดความดันจะต้องแสดงหน่วยค่าแรงดันได้เป็นสองหน่วยพร้อมกัน คือหน่วยวัดหลักและหน่วยวัดรอง เช่น แสดงด้วยหน่วย ปอนด์ต่อตารางนิวตัน psi และหน่วยกิโลปานาสกาล kPa หรือบาร์ bars โดยหน่วยวัดหลัก คือหน่วยที่ผลิตภัณฑ์ต้องการทดสอบ ความแม่นยำของเกจวัดความดันนั้น และหน่วยวัดรองให้แสดงไว้ให้อยู่ภายในวงเล็บ

4.1.1.2 ตัวฝ่าเรือนจะต้องทำจากโลหะหรือวัสดุที่มีความแข็งแรงทนทาน และมีการทาสีทับเพื่อป้องกัน หรือพ่นทับด้วยวัสดุอื่น ๆ ที่เหมาะสม ตัวเรือนและส่วนประกอบจะต้องถูกออกแบบให้สามารถระบายน้ำออกจากตัวฝ่าเรือนได้ เพื่อป้องกันความเสียหายต่อตัวฝ่าเรือน โดยข้อมูลเกิดความเสียหายเฉพาะในส่วนประกอบที่ยึดหยุ่นส่วนอื่นได้

4.1.1.3 จุดข้อต่อต้องเป็นชนิดเกลียวตัวผู้ขนาด V4-18 NPT และมีตำแหน่งอยู่ที่ด้านใต้ตัวเกจ หรือด้านหลังของตัวเกจก็ได้

4.1.1.4 ฝาครอบหน้าปั๊มน้ำเครื่องวัดความดันจะต้องทำจากกระจกนิรภัย หรือพลาสติกเหนียวใส่ที่มีความแข็งแรงและความหนามากเพียงพอที่จะป้องกันชิ้นส่วนภายในไม่ให้หลุดกระเด็นออกมากในกรณีที่รับแรงดันสูงเกินกว่าอัตราการใช้งาน และฝาครอบจะต้องสามารถเปลี่ยนใหม่ได้

4.1.1.5 อัตราแรงดันใช้งานของเกจวัดความดันที่ใช้ในระบบแรงดูดสูญญากาศ หรือระบบแรงดันต่ำต้องมีค่าไม่ต่ำกว่า 175 ปอนด์ต่อตารางนิวตัน (1,205 กิโลปานาสกาล)

4.1.1.6 ช่วงแสดงค่าแรงดันตามมาตรฐานได้แก่

เกจวัดความดัน (เกจวัดแรงดัน)

0 ถึง 1035 กิโลปานาสกาล (0 ถึง 150 ปอนด์ต่อตารางนิวตัน)

0 ถึง 1725 กิโลปานาสกาล (0 ถึง 250 ปอนด์ต่อตารางนิวตัน)

0 ถึง 2070 กิโลปานาสกาล (0 ถึง 300 ปอนด์ต่อตารางนิวตัน)

0 ถึง 4135 กิโลปานาสกาล (0 ถึง 600 ปอนด์ต่อตารางนิวตัน)

เกจวัดแรงดูดสุญญากาศ

0 ถึง -105 กิโลปascal (0 ถึง -15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)

0 ถึง 760 มม. proto (0 ถึง -30 นิ้วน้ำ)

เกจวัดความดันรวม

- 105 ถึง 0 ถึง 1,035 กิโลปascal (-15 ถึง 0 ถึง 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)

760 มม. proto ถึง 0 ถึง 1,035 กิโลปascal (30 นิ้วน้ำ ถึง 0 ถึง 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)

โดยค่าความดันบรรยายกาศ (0 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) จะแสดงໄວ่ด้วยเลขศูนย์บนหน้าปั๊มน้ำทุกชนิด

- 4.1.1.7 รายละเอียดค่าแรงดันจะต้องจัดวางให้เป็นแนวเส้นวงกลมล้อมรอบเข็มชี้วัดซึ่งอยู่ตรงกลางของหน้าปั๊มน้ำ ช่วงระยะระหว่างตัวเลขที่แสดงค่าจะต้องมากพอที่จะทำให้อ่านได้อย่างสะดวก และตัวเลขค่าต่ำสุดจนถึงค่าตัวเลขสูงสุดจะต้องมีมุมกว้างจากจุดเข็มชี้วัดเท่ากับ 270 องศา
- 4.1.1.8 เข็มชี้วัดต้องสามารถออดออกจากสลักได้เพื่อให้สามารถปรับแต่งก่อนการใช้งานได้และจะต้องมีกลไกที่ป้องกันการหมุนของเข็มชี้วัดไม่ให้ความมุ่นมากกว่า 300 องศา
- 4.1.1.9 ตัวเกจวัดความดันจะต้องมีก้านหรือเบ้าที่ปลายเพื่อต่อ กับระบบห่อ และมีลักษณะเป็นเหลี่ยมซึ่งสามารถใช้ประแจเป็นตัวขันขีดแน่นได้สะดวก
- 4.1.1.10 เกจวัดความดันจะต้องมีส่วนฝาเปิด/ปิด เพื่อฉุบแลและบำรุงรักษาชิ้นส่วนภายในได้ซึ่งสามารถเปิด/ปิดฝานี้ได้ โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือพิเศษและไม่เกิดความเสียหายต่อชิ้นส่วนใด ๆ ของเกจวัดความดัน

4.1.2 วัสดุ

ชิ้นส่วนประกอบใด ๆ ของเกจวัดความดันที่ต้องการการป้องกันการผุกร่อนจะต้องเป็นทองเหลือง หรือbronze ที่มีสังกะสีผสมอยู่ไม่เกินร้อยละ 15 หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติเท่าเทียมกับที่กำหนด

4.2 การออกแบบ

- 4.2.1 วัตถุประสงค์หลักของเกจวัดความดันเพื่อการแสดงสถานะด้านแรงดันของระบบดับเพลิง ณ เวลาใด ๆ อย่างอัตโนมัติและทันทีทันใด โดยการอ่านค่าตัวเลขที่แสดงผลอยู่บนตัวอุปกรณ์
- 4.2.2 ในระบบดับเพลิงถูกกำหนดให้ระบบหั่นระบบหรือบางส่วนของระบบหรือบริเวณตำแหน่งของอุปกรณ์สร้างแรงดันน้ำ, แรงดันอากาศและอุปกรณ์ควบคุมการเปิด/ปิด หรือควบคุมอัตราการไหล จะต้องมีระบบหรือวิธีการแสดงสถานะด้านแรงดันเพื่อให้สามารถตรวจสอบได้ทุกเวลาที่ระบบทำงานอย่างถูกต้องและแม่นยำ ดังนั้นเกจวัดความดันจะต้องถูกออกแบบให้มีและติดตั้ง

อย่างถูกต้องและครบถ้วนเพื่อให้เกิดประโยชน์ต่อการปรับตั้งการทำงาน การตรวจสอบ และการบำรุงรักษาของอุปกรณ์และระบบดับเพลิง โดยเป็นไปตามแนวทางของมาตรฐานการออกแบบ และติดตั้งระบบดับเพลิงของสถาบันดังต่อไปนี้

- (ก) วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์
- (ข) National Fire Protection Association (NFPA), U.S.A.

4.3 การติดตั้ง

การติดตั้งเจกวัดความดันจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของคู่มือการติดตั้งของผู้ผลิตอย่างเคร่งครัดเพื่อความแม่นยำสูงสุด

4.4 การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.4.1 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

ทำการตรวจสอบเจกวัดความดันโดยเทียบกับรายละเอียดตามแบบ (Drawing) และรายละเอียดข้อกำหนดคุณสมบัติ (Specification) ว่าถูกต้องตรงกันและเป็นไปตามข้อกำหนดในส่วนที่ 4.1

4.4.2 การทดสอบแรงดันที่สูงกว่าอัตราใช้งาน

เจกวัดความดันต้องถูกทดสอบอัดด้วยแรงดันขนาด 1.5 เท่าของค่าแรงดันสูงสุดที่แสดงในหน้าปั๊ม เป็นเวลา 5 วินาทีเป็นอย่างน้อย และทดสอบความดันลงเป็นศูนย์ หลังจากนั้นจึงนำไปทดสอบความแม่นย้ำตามข้อ 4.4.3 โดยจะต้องไม่มีผลทำให้ความแม่นย้ำในการทดสอบคลาดเคลื่อนไปจากเดิม

4.4.3 การทดสอบความแม่นย้ำ/การกระเพื่อมของแรงดัน

4.4.3.1 เจกวัดความดันจะต้องยังคงความแม่นย้ำ ถึงแม้มีการทดสอบการเพิ่มแรงดันและลดแรงดันโดยทันที โดยค่าความแม่นย้ำจะกำหนดไว้ว่า ค่าความคลาดเคลื่อนของแรงดันที่อ่านจะอยู่ระหว่าง \pm ร้อยละ 2 ของค่าแรงดันสูงสุดที่เจกวัดได้ในกรณีที่ทดสอบการเพิ่ม/ลดแรงดันจากจุดแรงดันเริ่มต้นที่อยู่ที่ค่า 1 ใน 4 ของค่าแรงดันสูงสุดที่เจกวัดได้ และค่าความคลาดเคลื่อนระหว่าง \pm ร้อยละ 3 ของค่าแรงดันสูงสุดที่เจกวัดได้ ในกรณีที่ทดสอบการเพิ่ม/ลดแรงดัน จากจุดแรงดันเริ่มต้นที่ค่าที่อยู่ระหว่างศูนย์ถึง 1 ใน 4 ของค่าแรงดันต่ำสุดที่เจกวัดได้ และจุดแรงดันเริ่มต้นที่อยู่ระหว่าง 3 ใน 4 ของค่าแรงดันสูงสุดที่เจกวัดได้ถึงค่าแรงดันสูงสุด

4.4.3.2 การทดสอบและการอ่านค่าความคลาดเคลื่อนนี้จะทดสอบคู่ไปกับเจกวัดความดันต้นแบบ เพื่อเป็นค่าอ้างอิง และการทดสอบดังกล่าวจะต้องทำการทดสอบ 3 รอบ

4.4.4 การทดสอบความทนทาน

4.4.4.1 เจกวัดความดันต้องถูกทดสอบความทนทานต่อการรับการอัดเพิ่มแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 20,000 รอบโดยไม่มีการร้าวไหหล่อหรือสูญเสียความแม่นยำ

4.4.4.2 การทดสอบอัดเพิ่มแรงดันจะเริ่มอัดจากศูนย์ถึงค่าแรงดันครึ่งหนึ่งของค่าแรงดันสูงสุด บนหน้าปั๊ม และต้องไม่ต่ำกว่า 620 กิโลปascal (90 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) และการอัดเพิ่มแรงดันแต่ละรอบต้องใช้เวลาไม่น้อยกว่า 1 วินาที

4.4.5 การทนความชื้นและละอองน้ำ

เกจความดันต้องถูกทดสอบการถูกน้ำจากหัวน้ำดัน 3 ทิศทางที่ความดัน 35 กิโลปascal (5 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) ณ หัวน้ำดันแต่ละจุดเป็นเวลา 1 ชั่วโมง โดยเกจวัดความดันไม่จำเป็นต้องต่อเข้ากับระบบท่อที่มีความดัน แต่ให้อบู่ในตำแหน่งตั้งขึ้น หลังจากทดสอบน้ำแล้วเกจวัดความดันจะถูกเปิดฝ่าตัวเรื่อนออก เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีร่องรอยของคราบน้ำเข้ามาภายในตัวเรื่อน และหลังจากนั้นจะทิ้งเวลาไว้อีก 120 ชั่วโมงเพื่อทำการทดสอบความแม่นยำตามข้อ 4.4.3 อีกครั้ง

4.4.6 การทดสอบความเสียหายจากแรงดัน

เกจวัดความดันต้องถูกทดสอบรับแรงดันที่อัดเข้าสู่ตัวเรื่อน ด้วยค่าความดันขนาดเป็น 4 เท่าของค่าแรงดันใช้งานของเกจวัดความดันนั้น เป็นเวลา 5 นาที โดยจะต้องไม่มีความเสียหาย การแตกร้าวได ๆ ทั้งสิ้น และต่อจากนั้นจะต้องเพิ่มแรงดันอัดขึ้นไปเรื่อย ๆ จนเกจวัดความดันเริ่มเกิดความเสียหาย เพื่อบันทึกค่าแรงดันที่ทำให้เสียหายนั้น

4.4.7 การทดสอบความสั่นสะเทือน

4.4.7.1 เกจวัดความดันต้องถูกทดสอบการสั่นสะเทือน โดยติดตั้งเกจวัดความดันในแนวตั้งไว้บนโต๊ะสั่นสะเทือน หรือเครื่องมือสร้างแรงสั่นสะเทือน และอัดความดันเข้าสู่ตัวเรื่อน ด้วยลมที่ความดันที่ระดับค่าครึ่งหนึ่งของค่าแรงดันสูงสุดที่เกจวัดได้ แต่จะต้องไม่เกิน 690 กิโลปascal (100 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)

4.4.7.2 ทดสอบเกจวัดความดันโดยสร้างแรงสั่นสะเทือนที่มีขนาดระยะเวลาแกกว่างแนวราบจำนวน 5 ค่า ด้วยค่าความถี่ตามที่กำหนดในตารางที่ 1 เป็นเวลา 5 ชั่วโมงต่อแต่ละค่า ระยะการแกกว่าง รวมทั้งสิ้น 25 ชั่วโมง หลังจากนั้นตรวจสอบดูสภาพของเกจวัดความดัน และการทำงานของเกจวัดความดันจะต้องไม่มีอาการติดขัดของเข็มชี้

ตารางที่ 1 การกำหนดสภาวะและสถานการณ์ของการทดสอบความสั่นสะเทือน
(ข้อ 4.4.7.2)

| ค่าระยะการแกว่งในแนวราบ มิลลิเมตร | ความถี่ของการแกว่ง เอิร์ตซ์ | ระยะเวลาการทดสอบ, ชั่วโมง |
|--------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| ค่าที่ 1 0.51 | 28 | 5 |
| ค่าที่ 2 1.04 | 28 | 5 |
| ค่าที่ 3 3.81 | 28 | 5 |
| ค่าที่ 4 1.04 | 18 ถึง 37 | 5 |
| ค่าที่ 5 1.78 | 18 ถึง 37 | 5 |

4.4.8 การทดสอบนีด้น้ำเกลือ

- 4.4.8.1 เกจวัดความดันต้องถูกทดสอบนีด้น้ำเกลือ โดยเกจวัดความดันจะถูกอุดปิดท่อทางเข้าด้วยฝาพลาสติกและจัดวางในแนวตั้งภายในตู้ทดสอบนีด้น้ำเกลือ
- 4.4.8.2 ตู้ทดสอบจะนีด้น้ำเกลือเข้มข้น ร้อยละ 5 ใส่เกจวัดความดันอย่างต่อเนื่องเป็นเวลา 10 วัน หลังจากนั้นนำออกจากการทดสอบมาทิ้งไว้ในห้องทดลองเป็นเวลา 2 วัน หลังจากนั้นจึงทำการตรวจสอบด้วยตาเปล่าในขณะที่ยังมีกรอบเกลือเกาะอยู่และบันทึกสภาพที่สังเกตเห็นได้ จากนั้นนำมาล้างด้วยน้ำเปล่าและทำให้แห้งทิ้งไว้ 1 ชั่วโมง สังเกตสภาพอีกครั้งจะต้องไม่มีสภาพที่แตกต่างจากที่ได้บันทึกไว้ครั้งแรก
- 4.4.8.3 เกจวัดความดันที่ทดสอบนีด้น้ำเกลือเสร็จสิ้นแล้วจะต้องถูกทำการทดสอบความแม่นยำตามข้อ 4.4.3 อีกครั้งหนึ่ง

4.5 การรายงานผล

การรายงานผลต้องแสดงข้อมูลต่าง ๆ อย่างน้อยดังนี้

- 4.5.1 ระบุมาตรฐานที่ทดสอบ
- 4.5.2 ความคลาดเคลื่อนจากมาตรฐานการทดสอบ
- 4.5.3 ชื่อของห้องปฏิบัติการ
- 4.5.4 ผู้สนับสนุนการทดสอบ
- 4.5.5 วันที่ทดสอบ และรหัสรายงานผลการทดสอบ
- 4.5.6 ผลิตภัณฑ์หรืออุปกรณ์
- 4.5.7 วันที่ที่ผลิตภัณฑ์มาถึงห้องปฏิบัติการ
- 4.5.8 รายงานผลการตรวจสอบเอกสารและผลการทดสอบอุปกรณ์

4.5.9 ข้อมูลจากการสังเกตด้านพฤติกรรมของตัวอย่างทดสอบ ระหว่างและหลังการทดสอบ รายละเอียดในส่วนนี้รวมถึง รอยร้าว การเสียรูป

4.5.10 ระบุว่าผลการทดสอบนี้ให้รายละเอียดพฤติกรรมของตัวอย่างทดสอบ ภายใต้สภาพแวดล้อมที่กำหนด

ตัวอย่างการรายงานผลการทดสอบ

(ข้อ 4.5)

| | | |
|--|---------|------------------------------|
| ชื่อห้องปฏิบัติการ | | เลขที่เอกสาร |
| ที่ตั้ง: | | |
| มยพ. | มาตรฐาน | |
| ข้อมูลตัวอย่างทดสอบ | | เจ้าหน้าที่ |
| ผลิตภัณฑ์หรือยี่ห้อ : | | ผู้บันทึกข้อมูลตัวอย่างทดสอบ |
| ลักษณะของวัสดุที่ใช้ในการทดสอบ : | | |
| วันที่ที่ผลิตภัณฑ์มาถึงห้องปฏิบัติการ : | | ผู้ปฏิบัติการทดสอบ |
| ผู้สนับสนุนการทดสอบ : | | |
| การทดสอบ | | |
| ความคลาดเคลื่อนจากมาตรฐานการทดสอบ : | | |
| วันที่ทดสอบ : | | |
| ผลการทดสอบ | | |
| หมายเหตุ : แสดงรายละเอียดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับผลการทดสอบ | | |

ลงนาม _____

(_____)

ตัวอย่างการรายงานผลการทดสอบ (ต่อ)

(ข้อ 4.5)

| ชื่อห้องปฏิบัติการ | | เลขที่เอกสาร |
|---------------------------------|---------|--------------|
| ที่ตั้ง: | | |
| มยพ. | มาตรฐาน | |
| เอกสารประกอบการรายงานผลการทดสอบ | | |
| หมายเหตุ อาจใช้เป็นเอกสารแนบ | | |

ลงนาม _____

(_____)

5. ภาคผนวก

5.1 เครื่องหมายและฉลาก

เกจวัดความดันจะต้องมีเครื่องหมายและรายละเอียดบนหน้าปัดอย่างน้อยดังนี้

5.1.1 ชื่อผู้ผลิต ชื่อทางการค้า เครื่องหมายการค้า หรือเครื่องหมายซึ่งบอกให้ทราบถึงผู้รับผิดชอบใน
เกจวัดความดัน

5.1.2 ชื่อรุ่นหรือเลขแสดงรุ่น

5.1.3 หน่วยของค่าแรงดัน

5.1.4 เครื่องหมายหรือสัญลักษณ์การรับรองผลิตภัณฑ์

5.2 เอกสารอ้างอิง

5.2.1 มาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย ของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ฉบับปี พ.ศ. 2551

5.2.2 FM Class Number 2311, December 2004 Edition; Approval Standard for Vacuum and Pressure
Gauges for Fire Protection Systems, by FM Approvals LLC., U.S.A.